

人生をかける

『微生物ハンター、深海を行く』(2013

年、イースト・プレス)は、「ナショナル

ジオグラフィック」のホームページに

掲載中の高井さんの好評連載をまとめ

のは、高校生の時です。生物の先生

の白衣姿に憧れたということもある

ました。

高校3年の時は部長も務め

高井

研究の世界に入ろうと思った

たもの。情報発信にも積極的だ。

朝彦理事長と対談させていただき ているそうですね。 ましたが、高井さんはそのJAMS (※)、日本海溝や地殻のお話を伺い TECで深海の微生物の研究をされ 2013年に、海洋研究開発 J AMSTEC) の平

源が解明できるのではないかと思っ 調べれば、生命が誕生する条件や起 たがって、その海域にいる微生物を ています。 をしています。深海の地殻や熱水噴 う深海の極限環境で生きる菌の研究 そうです。「超好熱菌」とい 太古の海の状態に近い。

味を持ったきっかけは何ですか。 北村 そもそも高井さんが生物に興

物を好きになっていきました。 自然の中の歯車でしかないと、カル 食べに来る大きな猛禽類もいるよう な田舎です。そこで、 から滋賀県の北部に引っ越しました。 いたる所に昆虫や魚がいて、それを ーショックを受けて、 私は小学4年生の時に、 自分は地球の 次第に生 京都

学・高校の6年間は、生物研究部に 私も昔から昆虫が好きで、

学生にやらせたかったのでしょう。

優秀なアシスタントが欲しかったわ

先生は自分の研究のために、

が言うのです。

優秀でガッツのある

好熱菌の研究をやりなさい」と教官

は見込みがあるから、

私の好きな超

興味はあったのですが、

TAKAI KEN



があったのですか。

されたのですか。 それでJAMSTECに入所 科学をリードする技術的チャレンジが

究を選んだわけです。

と思いました。それで超好熱菌の研

ない難問に挑んでこそ自分の人生だ の言葉に感動して、人が解決してい 学術の究極の目的なのだと。私はそ

生命の起源を解明することは、

間がつくった権威でしかない。しか 言いたかったのは、ノーベル賞は人 アドバイスしてくれたのです。彼が とができるかもしれない」と友達が 40億年前の生命の起源を解明するこ 止まりだ。超好熱菌の研究なら、 を研究しても、

しょせんノー

・ベル賞

迷っていた時に「バイオテクノロジ 高井 そういうことです。それで

たというニュースが現地の新聞に載っ ていました。それを見て、 ECに興味を持ち始めま AMSTECがマリアナ海溝に潜っ 90年代に米国へ留学した時に、

界一深く潜れる有人潜水調査船「し たので旧科学技術庁が主導して、 んかい6500」や、無人探査機「か 当時は、日本は財政的に余裕があっ

北 村

研究者は、自分が知りたいと

う。そして、結果的に人のために役立っ

いう好奇心が原動力になるのでしょ

ていくわけですね。

優秀な研究者が集まり、 新鋭の機材を使いたいということで、 評価されていました。そのような最 がJAMSTECの両輪になったの いこう」を開発しており、 機材と人材 世界中で

果として研究目的を見出すことが ジしなければいけないのですね。 あってもよいと思います。 時は高度な機材づくりを優先し、 あり方ですが、財政的に余裕がある に必要な機材をつくることが本来の まず研究目的があって、そのため 余裕がある時こそ、チャレン

> は買えない、 をあげたのです。このことは世の中 で初めて確認するなど、大きな成果 太平洋プレ 高井 「しんかい」も「かいこう」 の人々に感動を与えました。お金で も世界一の技術を目指してつくられ、 ート表面の裂け目を世界 日本の誇りです。

手の姿が国民の心を動かすのです。 努力し、チャレンジするイチロー選 グで活躍しているイチロー選手は日 要なことです。例えば、メジャーリ 高井 そうですね、それはとても重 本のためではなく、自分自身のため に野球をしています。 自分のために

勇気と気概新しいフィー ルドに挑戦する

北村 働くという使命感と誇りを持ってほ 困る。だから、世のため人のために 続けることだ。電気が滞れば人々が を駆使して電気をつくり続け、 とは「私たちの仕事は、知恵と技術 しい」ということです 私が新入社員にいつも言うこ 送り

社会のインフラを支えるJパ 自分の仕事が人の役に立

※ 本誌34号(2013年7月16日発行)に掲載(J-POWERホームページより閲覧できます)。http://www.jpower.co.jp/ge/

研究を勧められたのです

そのテーマに高井さんは関心

んな中、

大学4年生で研究テーマを

ないことをやりたくなりました。 ないだろうと思ううちに、誰もやら

選ぶ時に、

指導教官から超好熱菌の

高井

バイオテクノロジーではライ

バルが多過ぎて、

ノーベル賞は取れ

北 村

それが巡り巡って、

るために農学部に進もうと思いまし

かけでバイオテクノロジーを研究す (1987年)を取ったことがきっ 進さんがノーベル生理学・医学賞

のですが、ちょうどその時、

菌の研究になったのは、

なぜでしょ 海の底の

ake a risk and 新春対談 Move forward!

をつくるという意味において非常に あることは、社会で自分の立ち位置 新入社員にとって働く目的が明確で けて生きているわけです。です に立ちたいし、自分も人の助けを受 ありません。弱いからこそ、人の役 があります。人は皆、それほど強く よいことだと思います。 つという、非常にわかりやすい目的

社です。

例えば、佐久間ダムは完成

来、電力というフィールドで難しい 発電所の建設から始まりました。以 その歴史は大規模で建設困難な水力

こと、新しいことに挑戦してきた会

中で厳しい環境保全要求を満たしな

がら発電を継続するために、最新の

は、人口370万人の大都市の真ん また、横浜市にある磯子火力発電所 を絞り、3年でつくり上げました。 たが、当時のエンジニアたちが知恵 まで10年はかかるといわれていまし

なエネルギー これはとても苦しくて、とても大き けに最初から最後まで生き抜くこと。 くりたいと思っています。 ると思うのです。私は、誰も歩いて の人にポジティブな影響を与えられ の中のエネルギー源になって、ほか いないところに行き、最初の道をつ いうタイプの人は少ないですが、 一番難しいことは、自分のためだ を必要とします。そう

とで、社会に貢献できればと思います。 囲がおもしろい、と思ってくれるこ な目標があり、実績を出すことで周 補う目的で設立された国策会社で、 うに私が子どもたちの目標となるこ のノーベル賞受賞を見て、研究者に 高井 そうです。私は利根川進さん とに価値を見出しているのですね。 なろうと思いました。これと同じよ 高井さんは、チャレンジング Jパワーは戦後の電力不足を

だと思います。 分野で日本が誇る世界最強の研究所 思うのです。JAMSTECは海洋 です。研究開発の幅をさらに広げる していくくらいの勇気と気概が必要 研究方針や研究予算などを策定 自らの意志と責任におい

夢に挑戦すること リスクを取って

判明している土星の衛星エンセラダ 宇宙にも夢をお持ちだそうですね。 北村高井さんは、深海だけではなく、 ダスの海の中には、 いるはずです。 スの探査をしたいのです。エンセラ 地球と同様に海があることが 生物がたくさん

るのですか。 誰も行っていないのに、わか

という短い期間しかその存在が確認 生物がいるかが理論上わかります。 そこから噴き出している熱エネル 出孔が存在することを意味します 地球の海は40億年前からあります ーを基に計算すれば、どれだけの エンセラダスの海は約300年

としては不十分である可能性があり と、生物が発生していくだけの時間

Take a risk and

新春対談

Move forward!

されていません。地球と比べてみる 海があるということは熱水噴

Jパワーは、難しいこと、人のやらない 私は、誰も歩いていないところに行き、 最初の道をつくりたいと思っています。 ことに挑戦してきた会社です。 KITAMURA MASAYOSHI TAKAI KEN

共感しました。1つは、人がやらな

高井 今の話を聞いて、2つの点に

わりました。

ンも自ら取るという会社に生まれ変

には完全民営化し、リスクもリタ きたわけです。10年前の2004年 と環境の共生」を目指し、挑戦して

このように設立以来、「エネルギー

率と環境性能を誇っています。

火力として世界最高レベルの発電効

設備に更新しました。

現在では石炭

そこに宝の山があるのです。リスク

い新しい分野に挑戦すること。実は

が大きいと挑戦することにちゅう

ちょしがちですが、

リスクを取らな

ければ、大きな発展はありません。

もう1つは民営化。 JAMSTE

Cは、もっと独立心を持つべきだと

違いありません。 ダスの海で生息できることはまず間 ただ、地球の微生物が、エンセラ

の大発見ですね。 見つけたら、ノーベル賞間違いなし エンセラダスに行って生物を

高井 最大の偉業だからです。 つけたら、ノーベル賞よりもはるか の存在を見つけることは、 に価値があります。地球以外で生命 エンセラダスで宇宙生命を見



右・石炭火力として、世界最高レベルの発電効率を誇る磯子火力発電所(神奈川県) 左・天竜川に建設された佐久間ダム。1956年(昭和31年)完成 (静岡県・愛知県)

実に対する答えはありません。これ けで、なぜDNAやRNA、タンパ 物もどれも原理は同じ1つの生命シ テム」であると言えるからです。 どると構成要素が同じ1つの「シス は地球上の生命体がすべて、 ク質などで構成されるのかという事 観察してその事象を説明しているだ ステムなのです。それが宇宙で共通 現在の生物学は、地球上の生物を 多細胞の動物も単細胞の微生 生命の「システム」ですか。 元をた

出しているのですか。 エンセラダスの計画は、動き ヒントになります。

ができれば、地球の生命との共通点 地球以外の星で生命を見つけること

している型なのか、

地球独自の型な

誰も答えを知りません。もし

や違いがわかり、生命の起源を探る

夢がある話で、とても惹きつけられ は本格的な動きはないようです。 地球外生命の探査というのは 少なくとも日本国内で

それを10年、

けて、研究費を得ることが重要です。

コンスタントに論文を書き続

研究者は、単におもしろさだけでは なりません。しかし、リスクを取ら なくて、実現可能性も考えなくては ない人ばかりが先導する社会だと、 そう思うでしょう。 ところが

のです。 きる、そういう育て方をしないとい 働くことに喜びを見出されても困る 対視して、チ 独創性と個性です。チー はり個人のオリジナリティ、 研究者にとって一番重要なのは、や 織とは少し異なるかも 力が求められます。一方で、 どのような仕事をしていますか。 をあずかるチームリ しつつ、その余力でチームに貢献で 深海の研究はもちろんチー 自分のオリジナルな研究を ムの中の歯車として ダ しれませんが、 ムのみを絶 として、 会社組 つまり

> Take a risk and 新春対談

Move forward!

期待しています。あとは、 てください」と言っています。 はグループの研究に貢献することを 自由にやって、あなたの世界を築い そして、本当にオリジナリティの ーでもだめなのです。私は「50% あなたの

そのためには、あまり強過ぎるリ

面で助けてくれたのです。 分だけの実力で育ったと思っていま たと思わせるように育てる。私も自 そういう人には、自分だけで成長し ある研究者かどうかを見極めます。 実は多くの人々が様々な場 ーダーの仕事として、人

材を獲得することも重要です。 部署や日本全国に優秀な研究者がい いつも目を光らせています。 別の









写真提供: JAMSTEC

をもっと育まなければならないと思 能性を無視してリスクを取れる人材 あらゆる社会で、いい意味で実現可 の将来のために、あらゆる教育現場、 創造性は乏しくなるでしょう。日本

者がいますが、「エンセラダス」の のグループには、50人ぐらいの研究 がマネジメント、経営ですよね。 たなチャレンジができるのです。 財務体力をつければ、より大きな新 益性を見込める事業を積み上げて、 根性だけではリスクは取れない。 支える財務体力が必要だと思います。 には、やる気だけではなく、それを けに携わっていたら、全員クビです。 ようなリスクの高いプロジェクトだ して私は、会社がリスクを取るため そうです おっしゃるとおりです。それ ね。一方で経営者と 私 収

前向きに仕事をしていくこと おもしろさに価値を置き そのバランス感覚だと思います。

決まります。 かによって、

トップに必要なのは、 リスクを取れる範囲が 20年と続けられるか否

北村 彼らに自分とならおもしろい仕事が そしてよい研究者が見つかった時に、 高井さんは、50人のメンバー

できそうだと思わせ、 人れるのです。 チ ームに引き

皆が仕事をできる会社にしたいので 言っています。チームワークを大切 だけではなく、常に知恵を振り絞っ ますが、ただ決まった仕事をこなす 現場でもチームで電気をつくってい にしながら、 て仲間と共に工夫してくれと社員に なるほど。Jパワー よりおもしろく楽しく -は、どの

時が一番幸せになりますよね。 とができたら、またその意味を感じ るように前向きに仕事をしていくこ てくれたら、 したいです。皆がおもしろいと思え 私も「おもしろさ」を大切に だから私は仕事をしている 世の中はよくなると思

本日は、お忙しい中、貴重なお話を から実践していくことが大切ですね。 いました。これからもご活躍を期待 お聞かせいただき、ありがとうござ しい仕事をするには、まずはリ

ありがとうござ

しています。 北 村 高井 こちらこそ、 いました。 そうですね。おもしろく、 $\widehat{\stackrel{2}{0}}$

GLOBAL EDGE No.40 2015 Winter 構成/豊岡 昭彦 写真/吉田 敬



新春対談 リスクを取って前に進め!

高井 研 × 北村 雅良

02

特集 さらなる 「知」の創造と活用に向けて

Focus On Scene 宗谷湾を望むドーム型防波堤。

Global Headline 寺島 実郎

超高齢化社会の日本で、団塊世代が果たすべき責任。

内なる「知|を磨き外なる「知|を迎え入れる 西垣 通 × 石河 茉美

Opinion File 妹尾 大

新しい「知」を生み出す職場とは?

Opinion File マイケル・レドモンド 碁石に宿る「知」の創造

Home of J-POWER 藤岡 陽子

日本最北端の地 風の町で平和を祈る 北海道稚内市・さらきとまないウインドファーム

Global Community 地域とともに

絢爛豪華な太鼓台で深め合う人の〈絆〉と地域の〈融和〉 38

エネルギー保守の現場

送電レンジャー、電気の道を守り抜く。

匠の新世紀 株式会社山下工業所

Venus Talk テキスタイル・デザイナー 堀内 映子

Power Of Soul 私の好きな言葉

小説家 瀬尾 まいこ

J-POWER NEWS

ノシャップ岬に立つイルカのモニュメント (北海道稚内市)。

表紙イラスト: 鯰江 光二

本文デザイン:田村 嘉章、中川 まり、渡辺 美岐

制作協力:Weber Shandwick(ウェーバー・シャンドウィック)

れ続けてきた日本が、いよいよ「超 人り口に立ったことを意味す ゆる高齢者となる年

は、2008年に1億280 億人を超えた日本の人 0万人の

権者の5割が65歳以上となり、投票率が かったが、2060年にはほぼ40%になる 割ると予想されている。ここで注目すべき 年(調査機関によっては48年)に1億人を このことを政治的に考えるならば、 人は、65歳以上高齢者が7%に過ぎな 1966年の 2 0 4 ま、死んでいっていいのか、 団塊世代が後世の人々から「食い逃げ なお増大

億人の内訳だ。

う想されているのだ。

か。我々は今、その瀬戸際に立っていると を自覚し、日本社会を支える側に回るの これからも政治的に大きな力を持つこ [代] と呼ばれるのか、それともその責任

占めることを意味する。まさに、「高齢者の らば、有効投票の6割以上を65歳以上が 低い若年層の投票行動までを加味するな

ある意

ことだけにうつつを抜かしている場合で

の財政赤字は、 いう国家は、収入の2倍以上の借金を拘 し続けている。つまり日本と しているようなものだ。我々 GDP比で200%を超

とになる団塊世代は、安易な後

Global Headline

超高齢化社会の日本で、 団塊世代が果たすべき責任。



一般財団法人日本総合研究所理事長。多摩大学学長、株式会 社三井物産戦略研究所会長。1947年、北海道生まれ。早稲田大 調査部、業務部を経て、ブルッキングス研究所(在ワシントンDC) 一九○○年、欧州への旅─J(2014年、新潮文庫)など多数。

Global

内なる「知」を磨き 外なる「知」を迎え入れる

5うに客観的で、教科書で学べるよ はコンピューターメモリの中身の

に捉えなおす情報学研究にたど

した。若い頃は私も、

なものと考えていたのです。でも

しろその大脳新皮質

石河 茉美

IT革命はライフスタイルや仕事、産業界に劇的変化をもたらした。今、ネット社会にあって 人や組織には膨大な情報・データを正しく見分けて「知」に繰り込む努力が 求められている。その「知」とは何か、創造の可能性は……。

体験から得る「主観知」人間の「知」の根本は

を探究する領域とのことですが。 四垣(私は理系出身ですが、もとも 社会や人間にも興味があり、文理 *を専攻され、卒業後にコンピュー 合の学問体系として「知」を根本 いう、私たち人間の「知」の本質 大学院で教鞭を執られています。 西垣先生は、大学在学中は応用数 -エンジニアをなさった後、大学

ものを「知」のベースとしなければ は言いたいのです。 **そうした能力が「知」の原型だと私** な力とも言えそうですね。 、物事をシステマチックに処理し 生き物がもともと持っている 直感的、 本能的に感じ取る 戦略を立てた それでむや

石河 サバイバルを左右する本能的 食んでいるガゼルは、近づいてくる そうですよ。 こて、逃げるか逃げないかを決める



の記号を使ってコミュニケー

しているうちに、だんだん客観世界

共通性が埋め込まれています。とり 生きている。例えば、言語の中には せたような間主観世界に、私たちは です。各自の主観世界をつなぎあわ (※2)」と言われている世界のこと

でも通じるように論理的に構成され

人間がつくった言語など

わけ科学の専門用語は、

世界のどこ

が存在するのだと思い込む。

そのほ

が便利だからです。

(※1) とか「客観知」とか呼ばれる 索した知識命題などは、「所与の知」 学校で習った公式とか、 ある「主観知」とは違う。 ものです。本来の「知」のあり方で ネットで検

ずに論理的に導出される客観的な知 体験を通して得ることのできる「知」 知なのです。 のこと。所与の知とは、体験を伴わ 主観知とは、身体的直観や自ら 社会的に権威づけられた

観的で一人称的なもののはず。 感じ方は厳密には1回限りのものな 方や感じ方は見る人ごとに異なり のみならずあらゆる生き物は、 のです。だから「知」とは本来、主 一瞬を、この主観知を頼りに生き ているのです。 よね。さらに同じ人でも、見え方、 同じ1つの物を見ても、 その見え 一瞬 人間

石河 先生と私とで、同じ色や形には見え ていないということですか。 テーブル上のこの花も、 西垣

歴史も、 見え方や感じ方を大事にしたい、 所与の知とは、 れが主観知の尊重なのです。一方、 から、 石河さんと私では生きてきた 今現在の体調も気分も違い 同じに見えるはずはあり 人ひとりの、 誰にも共通でなくて 回限りの

客観世界は神話であ 虚構であると私は思います。 h

のです。 と違い、 この客観知があまりにも発達したの の内側から観察して得られる主観知 に載っていることとか、 は困る種類の の知は客観的なもので、 していくためには必要ですよ。所与 こに自分も参加していると思い込ん ロジ もちろん、これも人間社会が存続 客観的な世界がまずあって、 典型例はサイエンスやテク 外側から観察して得られる の知でしょう。近代以降、 「知」です 法律と 対象を自分 ね。教科書 か。

> われます か

ていくと思います。そういう意味で る社会人として粛々とそれをこなし な仕事があっても、客観世界に生き

世界が存在しますね。 が大人の常識です。でも考えてみて ください。まず、 人ひとりの主観 石河さんも私

身がそういう客観世界の住人だと思 いる人が多 い。石河さんは、

は客観世界の住人です。 主観的には嫌だなと思うよう

そうするのが正しい という



主観知

人間の

のう 的に見える世界は何なのです ちに認識 している 0

石河

ただ、暗黙のルールとして私

るあの世界は何なのでしょう。

それは哲学の分野で「間主観

たちが認識している、客観的に見え

コンピュ

タ

人間の競争相手なのか

ています。

話であり、虚構であるとさえ私は思っ

です。そういう「知」を確立するこ

とによって、

人ひとりの人間を幸

社会の秩序も保てる道

て言うなら、 る人もいて、

客観世界とは一種の神 びっくりします。あえ

くる。

それが基礎情報学の立場なの

をともに捉える視座が必要になって

の心のシステムと社会的なシステム

様の視点からの「知」があって、そ

知と所与の知、

言い換えると、個人

ピューターに将棋のプロと戦わせた

を東大入試に挑戦させたり、

コン

りする試みが注目を集めていますね。

おっ、

しゃる通り。

だから主観

を見おろしているので

が神様のように、

世界や人間社会 しょうか。神

くるのではないです

か。

多々あるのですが、

昨今では、ロボッ

の虚構性というご指摘も頷ける点が

先ほどのコンピューター

れをネットで検索できると信じてい

界は誰が見ているのでしょう

か。

誰

うとすると、どこかに無理が生じて

いがしろにしてまで社会に溶け込も

ただ、自分本来の主観知をな

を探ろうとしています

自分で見ている。けれども、客観世

いや犬や鳥だって自分の世界を

石河 茉美(いしかわ・まみ) フリーアナウンサー。東京都出身。 明治大学文学部仏文学科卒業。 2006年から山梨放送でアナウン サーを務め、2011年フリーに転身 現在、日経CNBC「朝エクスプレス」 のメインキャスターとして活躍中。

Global Nishigaki Toru X

Ishikawa Mami

Keyword

ある個人が主観的に美しいと感じたとしても、その判断 は客観的基準ではない。だが、集団内の多くの人びとの 間で合意が成り立っている時、それは「間主観的」な判 断となり、一種の客観性を獲得する。

主観知と客観知の違い

人間の 外側から見る 普遍的知 社会的

生命的

客観知

内側から見る 個別的知



西垣 通(にしがき・とおる)

東京経済大学コミュニケーション学部教授。東京大学名誉

教授。工学博士 (東京大学)。1948年、東京都生まれ。 1972年、東京大学工学部計数工学科を卒業後、株式会社

日立製作所に入社。コンピューターシステム研究のため米

国スタンフォード大学で客員研究員に。1996年、東京大

学社会科学研究所教授。2000年、東京大学大学院情報学 環教授。2013年から現職。専攻は情報学、メディア論。

エンジニア出身ながら人文科学への造詣も深く、学際的な

近著の『ネット社会の「正 義」とは何か―集合知と 新しい民主主義』(角川 選書)と『集合知とは何 か―ネット時代の「知」 のゆくえ』(中公新書)。

ですよ。東ロボくんのプロジェクト

ミの騒ぎ方に違和感を覚えているの

西垣(私はそのどちらにも、

マスコ

は知識型人工知能を搭載したロボッ

トに大学入試の模擬試験の問題を解

※1 所与の知

他者から与えられる知識のうち、社会集団の誰もがその 客観的な妥当性を疑うことのないもの。多くは学齢に達 してから習得する。

※2 間主観

石河 論理的能力にどこまでコンピュー 程式のように解答をはっきり出せる 戦して勝利を収めています。こちら 現にコンピューターがプロ棋士と対 物本能的な能力とは無関係なのです。 試しているわけで、人間の感情や生 が東大入試に受かることはない」と プロジェクトリーダーは、「東ロボ 点は当事者の方々もよくご承知で、 にはほとんど歯が立ちません。その いう不可能性を証明したいとおっ ものは得意でも、論述式の応用問題 きる話。コンピューターは数学の方 し、結果は設問次第でどうとでもで かせようという取り組みです。 しゃっていました。つまり、 の能力が迫れるか、その限界を 一方、「将棋電王戦」では、 スはどうなのでしょう。 人間の

ンピュー グラムが、著しい進化を遂げている 応じて最適な指し手を検索するプロ が真にプロ棋士を打ち負かしたので ということでしょう。将棋ロボット んデータベースに入力して、戦況に ればプロ棋士に勝てるようになっ と捉えるべきなのです。 コンピューターは論理には強 あれは、過去の棋譜をたくさ むしろ、普通の人でも、 タ とデ タベースを利用 コ

振るとか、

笑い

かけたら笑って返す

はありません。頭をなでたら尻尾を ロボットには原理的にそういう能力 触れ込みでね。

しかし残念ながら、

るものも登場しているとか……

人の感情を理解しますという

るロボットの中には、感情表現をす

いが、感情とは無縁とのお話でした

ペットや介護用に開発されてい

とか、

限られた範囲内で擬似的な会

話をこなすとかはできるでしょう。

あくまで人間によってあら

かじめプログラミングされている次

元での話。まあ、手の込んだ楽しい カラクリ 人形と思ってください。

平均の「知」が集積した 集合知」への期待

そもそも感情とは何でしょう

密にしなさい、とよく言われます。 親が感情的なコミュニケーションを 親がしっかり愛情を注いで、 劣らないという説もあります。やは 哺乳類の「感情脳」はさほど人間に それが感情の原型で、 程述べたガゼルの危険察知能力のよ 論理的な予測もできないけれど、先 解すると言いますね。犬は足し算も、 むことにつながるのですか。 それが先生のおっしゃる主観知を育 り子育てをするからでしょうね。 不可欠な能力です。犬だけでなく、 うに、飼い主が何を感じ、意図して いるかをパッと見抜くことができる。 ペットの犬は飼い主の感情を理 人間の場合は、 乳幼児期に両 生きるために 特に母

が人間とは異なります。 程はないし、「知」の成り立ち自体 のです。ロボッ 西垣 そう、主観知が育つ。 から共感という心の作用が生まれる んの目を見ながら子供は育ち、そこ ある外部刺激に対してどう反 トにはそんな成長過 見方を変え お母さ

集専門 処不能な問題を する期待があります。



※3 集合知 多数の素人の意見の寄せ集めが、専門家の予測・分析などよりも妥当な答えを出 すことがある。そういう効果が期待されるような「知」のあり方。インターネット上で行われる

ておかなくてはならない。

これは論

越したプログラムをあらかじめ与え

るならば、

不可測な未来をすべて見

を遂げてこられたわけですね。もし 処してきたからこそ、生き物は進化

も同じことをコンピューターに求め

が現れるか、原理的に計算できます。 どういう入力を与えればどんな出力 が生き物です。一方、ロボットは、 応するかを厳密には予測できないの

不可測な未来に対してどうにか対

質的に違うのです。

理矛盾です。人間の持つ「知」と、

コンピューターの持つ「知」とは本

場合に「ネット集合知」と呼ぶこともある。広義には、生命体の群れのなかに宿る「知」のこと。

西垣 石河 の身体的な主観知を合わせ、これに 知 (※3)」というものです。 の点なのです。注目すべきは「集合 を戦わせたりするのではなくて、 な形で運営していくために役立てる、 コンピューター内の客観的データを とが大事なのですね。 とコンピューターの得意とする「知」 上手に組み合わせて、世の中を最適 合う形で、 私の一番言いたかったのがそ 人間に本来備わっている「知」 ともに生かしていくこ 人びと 補

Keyword

専門知と集合知の違い

(凡人の)

集合知 集団で決定 農耕民族 日本的

(天才の) 専門知

エリートが決定 狩猟民族 西洋的

『三人寄れば文殊の知恵』は 似たちの得意とするところです。

19 GLOBAL EDGE No.40 2015 Winter

石河

いわゆるビッグデータの活用

といわれているものが、それに近い

ージですね。

そういう趣旨の「知」のあり方です

『自己中』になるのでなく 目分の感性を信じるべきです。

は、複雑化した世の中の諸問題に対 ゆる「専門知」だけでなく、 して総合的な判断を下す場合、 人びとの主観知も、うまくコンピュ 専門分化が進みすぎた今日の状況 ーを使って編集すれば有効ではな ただ私がここで問題にしたいの 無論ビッグデータも含まれま ということなのです。 一般の いわ

では、 見つけ出せるかもしれない。 てこない。そうした時に、例えばイ 学者や政治家、社会学者などで様々 消費税問題ひとつをとっても、経済 決のすべてを託すことはできません。 ち集合知を使って、 ら集めた「みんなの知恵」、すなわ ンターネットを利用して広く一般か に見解が分かれ、 もはや一部の専門家に問題解 すんなり答えが出 何とか方向性が

く組み合わせようと…… 専門家ではない一般の人たち 機械的な「知」をうま

が世界をつくっていくというのはル 実は、天才の独創的な「知」

> 社会だと、私は考えています。 されないにしても、最も人間らしい 一かもしれない。たとえ天才が輩出 界トップレベル、もしかしたら世界 の知力の底上げを図ってきた。だ エリ 慣が昔からあります。 いって、みんなの知恵を出し合う習 本では「三人寄れば文殊の知恵」と ら「平均知」に関しては、 る欧米と違い、 ネサンス期以降の西洋の発想で、 トに権限とリソースを集中す 日本では大衆レベ また、

うまく使って、みんなの知恵を出し 知の結晶のようなコンピューターを すべて間違いではなく、 たらいいと思うのです。 合う集合知をさらに洗練させていっ

説などを見る限り、集合知にも何ら

日本は世 少数の か Jν

とはいえ、欧米流のアプローチが いわば専門

借用写真のため写真は省略

処したらよいのでしょうか。 そういったリスクや弊害にはどう対 まれたりする場合もあるようです。

次の一手を議論していくうちに、 善手にどんどん近づいていきます。 手の評価基準があるので、 例えば、将棋やチェスでは好手や悪 価基準がある場合だということです。 判的に取り込む必要があります。さ 分の主観知のフィルターを通して批 観知として鵜呑みにせず、各人が自 ある商品を店舗でどれだけ仕入れれ まく機能するのは、はっきりした評 らに注意すべきなのは、集合知がう 西垣 ネット から得られた情報を客 みんなで

> 2014年4月の「将棋電王戦」では、 5人のプロ棋士がコンピューター将 棋ソフトと団体戦で戦い1勝4敗に。 だが本当に勝ったのは……。 写真提供:共同通信社

Global Vision

Ishikawa Mami

Nishigaki Toru

新しい民主主義とは集合知から民意が生じる

石河 ただ、ネット上を行き交う言 かの偏りがあったり、 信憑性が怪し

> 討論を積み重ねていく必要がある。 プンに意見を出し合います。そして

討論の中から、

いつの間にか民意が

らかの暫定的な評価基準を定めてか

ネット

上で様々な立場からオー

る議論の前提条件を明らかにし、

まったくの愚策です。

まず、

対立す

純投票の多数決できめるというのは、

しい。ろくに議論もしないまま、

単

で最適解を導き出すのはなかなか難 価値観が分かれる問題では、集合知 最適解を見つけやすいでしょう。

評価基準がはっきりせず、

ばよいかという問題も、売り上げ

いう評価基準があるので、集合知で

ではないでしょう。 新しい民主主義を確立することも夢 形成されていけば、ネット集合知で

添いながら判断する。様々な情報や 手の立場に立ち、相手の思いに寄り 知識に自分なりの評価を下 て物事を真っすぐに、透明に考える はさておいて、みんなのことを慮っ 西垣 日本には昔から、自分の都合 知によく照らしてから迎え入れなさ 識にも臆することなく、 りに押し寄せてくる膨大な情報や知 体的な「知」を大事にして、 という気配りの文化があります。 ことのヒントがありそうです。 そこに「さらなる知の創造」という のは、私たちに本来備わっている身 いと教えていただいた気がします。 お話を伺ってきて思いました もっと自分の感性を信じる 自分の主観 していく。 身の周 相

観を大事にするけれども、 己中」になるのとは違う。 観も決して疎かにしない、 べきではないでしょうか。それは「自 それこそ 自分の主

> れるということですね。 報化社会を生きていく上でも生かさ 気質とは対極にあるように見える情 思いやりの心が、 ブに生きていく道だと思います。 が、間主観的世界の中でクリエイティ 日本人の持っている温かみや 結局は、そうい う

西垣 協力のノウハウを磨いていくこと。 を残しています。大切なのは、 本は個人種目より団体種目で好成績 てみてください。スポーツでも、 は、結果は目に見えています。考え でしょうか。文化的伝統を無視して 軍奮闘せよと激励するだけでよいの れど、欧米的価値観の土俵の上で孤 まってきました。気持ちはわかるけ エリートを育てよ」という論調が強 中になって以来、「個の力を伸ばし、 を拓いていくべき時なのです。 なして、新しい「知」のフィールド みに個人同士で競わせるのではなく、 インターネットもロボットも使いこ グローバリゼーションの世の むや 日

2 0 1

ネット社会とも親和するのです
 日本人の温かみや思いやりが

21 GLOBAL EDGE No.40 2015 Winter 構成/内田 孝 写真/吉田 敬



[12の知識創造行動]

都市空間(街)

オフィス

刺激しあう

- ●ふらふら歩く。 2 接する。
- 3 見る。見られる。 感じあう。

アイデアを表に出す

- 4 軽く話してみる。
- ⑤ ワイガヤ・ブレストする。 6 絵にする。たとえる。



自分のものに する

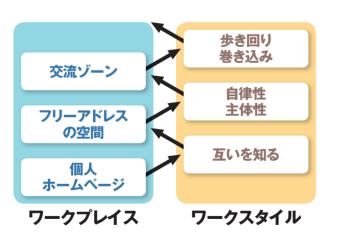
- □試す。
- ⊕実践する。 中理解を深める。

まとめる

- 7調べる。分析する。 編集する。蓄積する。
- 真剣勝負の討議をする。
- ❷ 見てもらう。 聴いてもらう。

出典: クリエイティブ・オフィス・レポート

[ワークプレイスとワークスタイルの共進化]



また、

制を導入したことによって、 れやすい。 をガラス張りにするのもよい手法だ。 んな専門家がいるかがわかるようになったた も報告されているという 仕事を抱え込むことが減ったと ″知恵の借り合い 妹尾氏によると、 盛んになり、 フリ _ i

で仕事ができる

を導入すれば、

他部署の人との出会いが生ま

レス制 (※3)」

様々な場所 なる。

部署をまたいだ交流が生まれや

置して複数の部署で共有したりするだけでも、

整して周りを見渡すこともできるようにした

あえてプリンターをオフィスの中央に配

社内のどこにど 会議室の壁 ス

高まるという。「ただし、 に取り組んだIT系企業・A社のケ ま通りがかった人を議論に巻き込みやす れば成功できるのか。07年に、 と妹尾氏は指摘する。 もとに成功のカギを探ってみよう。 想定外の方向に話し合いが進む可能性が りに成功すると しさえすれば、 いうわけではありません」 知識創造を促す では、 ワ いったいどうす オフィ クプレイスを ス変革

営業効率3%向上を実現 した、A社のオフィス改革

の保守管理サ 画・コンサルティング、 ネッ ービス等を提供する企業だ。 トワー クシステムに関する企 24時間365日対応

※3 フリーアドレス制 オフィスで席を固定せずに、自由に席を選べる制度。

言語化が困難な勘やノウハウ、メンタル・モデル等 の知識。反対語は形式知。

※1 テレワーカー

ネットワークを活用することで、時間や場所の制約 を受けずに、柔軟に働くことができる勤労者。在宅 勤務も含まれる。

言葉や文章では伝わりにく 異なる思想や価値観、経験、 がぶつかり合うことによって、 が出会うための空間であるべきです。 うになってきました。オフィスは〝与えられ なる情報処理の空間ではなく知識創造の空間 てきています。 れる仕事は情報処理から知識創造にシフ 要な課題となってい することは、 るからです。 ンの源である知識創造が起きる可能性が高ま た仕事を一人で黙々とこなす としての役割が、 今後、 知識創造を促すオフィ これに伴 以前に増して求められるよ 企業にとってます くでしょう」 知識等をもつ人々 オフィスにも単 空間ではなく イノベ ·暗黙知_(*2)

ょく見かけるようになった。オフィスではな

そんなビジネスマンの姿を、

近年

専らカフェや図書館などで仕事をする

コンで仕事の資料をつくったりメールを送っ

カフェでコー

-を飲みながらモバイ

2020年までに全就労人口の10%にすると

. 力

(在宅勤務者) (※1) の数を

週

日以上終日在宅で就業す

も増えている。

したことを受け、

在宅勤務者の数もこれ

ます増えていきそうだ。このように

人では決して出すことができない斬新なアイ が生まれることがある。

業大学大学院准教授・妹尾大氏は次のように

いるのだろう

経営工学が専門

この東京工

スに求められる役割はどう

変わっ つつあ

ての概念が急速に変わり

「情報通信技術の発展により、 確かに複数人で議論し作業するう 人間に求め スを整備

そのアイデアこ

妹尾氏は次のように分析する。 こりにくいといわれる。これはなぜだろう 本の大企業では、 様々な知識や経験が蓄積されているはず ンにつながるのだ。 概してイノベー し多彩な人材を擁 -ションが起 0)

から知識創造の空間へ

イスは情報処理の空間

共進化で

ーションを生み出せ

社会理工学研究科 准教授東京工業大学大学院

クスタ

暗黙知のぶつかり合いが生まれにく に交流がある相手は限定されています 署ごとに部屋やフロアが分かれていたりす そこで私たちが提唱しているのは、 「日本企業では、 イスの変革です」 スが一般的です。 イノベー が分かれていたりして、 自席が固定されていたり部 ションの源である出会いや さらに同じ室内でも課 いのです。 ワ

を促すことを目的に、 妹尾氏らの提唱するワ 左の図に示した「12の知識創造行動」 あるいはル オフィスのレイアウ ルや慣行を変更するこ ションの高さを調 イスの変革



年7月に都内で「Empowered Officeフォ 理由の1つは、 ある本社の2フロア。この2フロアには当時 を大々的に告知したのである。 業員だけではない。 分析する で有益な変革を行うことができたのです」 き込んでオフ たのである。 トだった。変革にあたってA社の社長が打ち オフィスはいわゆる「島型対向」のレイアウ したため、 上に確実に貢献するオフィ 妹尾氏は ・4月には、 CT(※4)一本槍の投資ではなく、 からオフィス改革を実施したのは、 人ひとりが付加価値を高め、 ントを統合 多くの従業員が当事者意識をもって議 プロジェクトチ オフィ Ŏ 人の従業員が働いており、 しかも巻き込んだのは、 机上の空論ではなく、 「A社のプロ 専門のプロジ 変革の意義に共感した上で参画 ィス改革に取り組んだ点にあり ス変革プロ 「オフィス空間・ICT・ 社外にも自分たちの取り組み 従来のトップダウン方式では プロジェク た Empowered Office」。 ジ ジェクトを始動させ ムが他の従業員を巻 ・エクトチ エ スを目指した。 ク トチ 企業価値の向 より現実的 が成功した 自社の従 変革前の 都心に 従業員 ムを結 ムは同 マネ 07

客が見学に来るようになったことによ A社のオフィスは〝お客様との対話の場〟 して活用されるようになったのだ。 ぬ効果が生まれた。 興味をもった顧 この告知によっ

> だけでなく、 ごく一般的な営業スタイルをとっていました。 ションの向上にもつながったという。 せる機会が増えるので、 このスタイルでは、顧客と直接顔を合わせる 「それまではA社でも、営業部員が客先に か が出会いの場を生み出すきっかけとなって 働き方=ワー つまりワー し顧客が来社するようになると、 いて商談をし、社に持ち帰る〟という の生まれる確率が格段に高まるのです」 ほとんどの場合、 注目されているのだ」という意 クプレ あらゆる部門 オフィス変革に対するモチベ 内部の社員には「自分たち また外部の見学を受け クスタイルの変化を促し、 イスの変化が、 知的創造を促す 営業部員だけです の社員と顔を合 営業部員 営業部 入れ 7 0

で で

初の目標達成を果たすことができたのである 業部門では変革前後で客先訪問回数や残業時 ス変革は真の効果を発揮 クスタイ れば、 って参画しない わけではありません。 逆に商談件数は増加するなど定量 効果はこれだけに留まらない。 ワ ルが共に進化して初めて、 スのように、 えないのです。 ル工事をしてワ 営業効率3%向上と クスタイ かぎり、 します。 ワ ルに変化が 社員全員で変革 社員が当事者意 -クプ - クプレ オフィス変革 ただし、 起こる イスを オフ いう当

ピュ 「以前、 が のような変化が起きているのだろう 変化を受けて、そこで求められる人材にはど コンピ つ ルを変えればいいのではない 将棋棋士の羽生善治名人は、 ュー 7 のソフ コメント ターに勝てなくなったら、 に人間の棋士が を求めら た際、 2敗れたこ か か。 **『人間** とい コン 将棋 識をも 間が減少、 変更す \mathcal{O} ンピュー という 的な効果が表れ、 識が生まれ、 取り組みは、 ことによって、 0) 会い~ 必要とされ ン 力がある、 IV にリニューア の成功はあり いるのである。 「A社のケ が前提やル の中でし おらに、 趣旨の回答をされたそうです。 ュ | タ · タ]

「管理職に求められる仕事 は、単に部下を管理するこ とではなく、知識創造を促 す環境づくりをすることだ」

と語る妹尾大准教授。

とい るのは、 か機能できませんが、 は人間に与えられた前提やル に取って代わられ ルをつくったり変えたり うことです。 柔軟な発想や考え方がで 前提やルールに縛られな 様々な仕事が つつある今、 つま 人間にはそ する能 b, コ コ

なので、 造は、 管理、 のは、 ないからです。 ありません。 を促すには管理や監視は必要 力でした。 「従来、 きる人ではないでしょうか」 よく働かせるマネジメント能 つつあるという。 められる役割も大きく もちろん、 あるいは監視し、 文字通り部下の社員を きわめて偶発的なもの 管理す 管理職に求められる しか 中間管理職に求 なぜなら 社内で就業時 ることができ 知識創造 知の 変わ 効率 創

フ

従業員コミットメント Employee Commitment 協力と信頼

内部連携

外部連携

Strength of External Ties

知識吸収能力

Absorptive Capacity

Strength of Inter unit Ties

標・価値・ミッションの内部化を通じた、 従業員の組織への心理的帰属

尊重、信頼、チーム品質の程度

業目的にそれを適用する能力

交流の頻度など

先行研究 忠誠心、愛情、参加、所属、義務、目 Allen & Meyer, 1996; グループや組織における相互支援、

Meyer & Herscovitch, 2001

Lee & Choi, 2003; 協力、緊密な関係、理解共有、配慮、 Vera & Crossan, 2005

企業の異部門の従業員間の直接的 Clark & Fujimoto, 1987; 関係、コミュニケーションの広さ、相互 Cohen & Levinthal, 1990;

Hansen, 1999

他企業とのリンク(共同、提携、パー Powel et al 1996: トナーシップ、コネクション、ネット Soo, 1999; Ahuja, 2000

Szulanski, 1996; 新知識の価値を認識し、吸収し、商

Cohen & Levinthal, 1990; Fosfuri & Tribo, 2008

取り組みが欠かせません」

値を与えうる存在であることを再認識させる

の意義を共有

1人ひとりが企業に付加価

「前提を変える柔軟さ」が い知を生み出す

摘する。 変革する取り組みが増えつつあります」と指 なく地方公共団体や教育機関、 ŧ, さらに妹尾氏は「近年、 オフィスや仕事場を知識創造の空間へ では、 ったオフィスの役割の 日本で NPOなど も企業だけ

***4 ICT**

information and communication technology 情報通信技術。ITと同義。

「知識創造を促す5つの要因」

ありません。したがって	トレーニングや教育	
、管理	pをすれば起こるもので	
職に求められ	るものでも	

ŋ と妹尾氏は指摘し、 いくことといえるで 知識創造を促す環境づ しょう」

創造を促す環境づくりをすることにシフ

い出会い

の場やきっかけを用意

して知識

る仕事は、部下を管理することだけではなく

7

とト に必要な要因として ①従業員コミッ ②協力と信頼 ③内部連携 ④外部連携 (右ページ 0)

表参照)。 要かを皆で話 たら、 造を促す5 がら段階的 ⑤知識吸収能力の5点を挙げた から始めましょう。 「オフィス変革は時間を 新 自体が、 スでできているかどう そのためにどのようなアクショ しい知を生み出す職場づ つの要因について、 に行うべきもの。 知識創造の し合ってみまし そして問題点が見つ か きつ かを確認すること けて試行錯誤 まずは、 か 自分たちのオ くりの第一歩 lt 0) その話り 1 知識創 ンが必 つでな か あ つ

・文/相山: 華

になることでしょう」

b, 合

1)

間に起こるとは限り

ませんし、

取得満期退学。 北陸先端科学技術大学院大学知識科学研究科助まれ。 1998年、 一橋大学大学院商学研究科博士課程単位東京工業大学大学院社会理工学研究科准教授。 1969 年生妹尾 大(せのお・だい) シップの調査、 ップの調査、顧客コミュニティ戦略のワークスタイルとワークプレイスの分で、知識システム。具体的な研究プロジ



イケル・レドモン

大局観が生きる対局を方向づける布石に チェス、 シャンチー

棋風は千差万別だと、 囲の広いほうが勝ち。 棋類の1つである囲碁。その発祥は紀元前の 石を交互に打っていき、 外にも愛好家は多く、 来し、平安時代から広く親しまれてきた。海 中国といわれ、 ルールはいたってシンプルで、 を通じて対戦するネット碁も盛んである。 上の制約が少ないぶん自由度が高く、 日本には飛鳥・奈良時代に伝 プロ棋士の 他のボー 近年ではインタ (※1) と並ぶ世界三大 自分の石で囲った範 ・ドゲ マイケル 黒と白の碁 ムより ーネッ

部分がとても多く、 かないまっさらな状態で始まります。 エスや将棋と違い、 のように、 まるで子どもが将来の夢 棋士もこれからどん 盤上に何も置 未知の

レドモンドさんは話す



段は史上初の快挙だった。

の歴史ある日本棋院 (※2) で欧米人の九段昇

囲碁の最高位である九段に上り詰めた。

歳で入段を果たし、

19年後の2000年には

棋士の打つ手の1つひとつには必ず理由があり、ストーリーがある。

序盤は「構想」の段階、

中盤は

「考える」段

それぞれの段階に応じて思考が異なる。

中盤、終盤と進行する囲碁の対局で

「序盤には、

わゆる布石を打ってい

終盤は

「詰め」の段階だ。

葉だがほかにも「ダメ(駄目)」、 なども囲碁に端を発する。 を観る」などは日常会話でも 「岡目八目」 ・使われる言

自由な発想のもとゲー

ムプランを描いていく

この布石こそ中盤の展開に影響し、

布石とは、対局の方向性を決めるための手。

想像力と計算力 囲碁における「知」とは

碁では「大局観」と呼ばれている

碁盤全体を見わたす目が必要で、

300

対局を有利な形勢に持ちこ

もともと囲碁用語の「布石を打つ」、

中盤に差 しかかると盤上の形勢が徐々に 棋士であれば、 ば、今度は局面を正確に読み 段階だ。そこから終盤になれ 力や読みのレベルが試される ならば50手以上はほぼ読み切 き、それ以外の棋士でもプロ 切る緻密さが求められる。 の焦点が見えてくる。 はっきりしてきて、 00手ぐらいは見通しがつ トルを争うような超一流の 最後に残る いくつか 考える タ

打ち合うセオリ 序盤の段階で主に碁盤の隅で 碁には定石 こともできます。 想像力は創造力と言 です。この2つは囲碁におけ 繰り返しているのだろうか。 思考のもとで、 「必要なのは想像力と計算力 果たして彼らはどのような (※3) といって、 えるでしょう。 判断と決断を 例えば、 があり 換える

1998年に行われた王座戦。写真提供:日本棋院

像性と創造性に富んでいます」 じ碁は2局ない』といわれるほど、 が、プロの間では研究がどんどん進んでいて、 い定石が常に生まれています。 囲碁は想

的な要素といえるだろう。 な囲碁の側面であり、探究心をくすぐる魅力 な発見をすることがある。想像以上に革新的 とつを証明することはできないという。 定石は一種の学説のようなもので、 新しい仮説を立てて研究すれば驚くよう しか つ

行っているのだ。 勝負のかかった神経戦の中でシビアな計算を で次の一手を打たなければならない の状態となり 時間、2日もかけて行われる。 複数の選択肢の中から打つべき手を決めて 算と呼ばれる特殊な計算法を使って見極め、 大きな手といえる。 打つ手は勝負に直接影響する、 階の緻密な計算は頭の回転が勝負だ。終盤で のは通常6時間、 おもしろさもあります」とレドモンドさん。 とって避けては通れない課題ですが、そこに ら形勢を判断していくのだ。「私たちプロに 大きさと、次の手が成功する可能性を折半計 を切羽詰まった局面で何度も繰り返しなが 驚く方もいるだろうが、 分数計算も要する難解な計算法だが、 囲碁用語で「寄せ」 30秒から ビッグタイ プロの棋士はその価値の なくなると秒読み 1分程度の短い時間 プロの対局という という詰めの段 最終局面になっ トルになると16 わば価値の 7

※4 秒読み

持ち時間を使い切った後も、一定時間内に打ち続け れば時間切れにならないという方式。時計係が秒数 をカウントすることからそう呼ばれる。

※3 定石

碁盤の一部で打たれるセオリー通りの手だが、不変 ではなく新しいものも生まれ流行りもある。対局の 序盤に打たれる。

※2日本棋院 統括や棋戦を開催する公益財団法人。 ※1 シャンチー

中国やベトナムで盛んな将棋によく似たボードゲー ムの一種。中国では国家スポーツになっている。日 本では「象棋」と表記されることも。

歳の時。物理学者の父から手ほどきを受け

またたく間に夢中になった。プロ棋士をめざ

し日本で修業を始めたのは14歳。その後、

18

身のレドモンド

さんが囲碁に出合ったのは10

米国カリ

オ

ルニア州

サンタバ

と希望に満ちてい

出て来るたびに微調整していくのです」

分をあえて残しておき、

盤上に新し

ージでやり

たい碁を目指

します。

曖昧な部 い情報が

あまり考え過ぎず、

自分にとって

日本における囲碁の総本山。創立は1924年(大正 13年) 7月。東京・市ヶ谷に本部を構え、棋士の

しても、 気持ちが揺さぶられます。たとえ動揺したと を保てるかでしょう」 とがあります。特に勝てそうだと思った時に 「棋聖戦(※5)のような三大タイ 振れ幅をいかに最小限に抑え平常心 超一流の棋士ですら平常心を失うこ ルを前に

新たな学びや経験が 頭の回転の速さを保つ

して磨いているのだろう。 想像力と計算力、 った能力をレドモンドさんはどのように 頭の回転の速さと平常心

で 本を借ります。 宙は夢があってとてもおもしろいですね。 公開講座を受講しています。幸い英語がわか 何か新しいことを勉強するのがいいと聞いて、 対局をすると、 頭の回転スピードの衰えです。 インターネッ ると感じることがあります。それを防ぐには、 と思う難しい分野の本もありますが、 とは自宅の近くにある図書館へ足を運び、 「今の私にとって一番の課題は、 いますが、 ますから 英語を問わず、 してみるのです」 (笑)。歴史と宇宙物理学を学ん 歴史はもともと好きです ト配信されている海外の大学の やはりスピ 中には読めないかもしれない いろいろなジャンルの ード感が落ちてい 若手の棋士と 年 齢による あえて 日 あ 宇

なることも少なくないという。 の歴史を学ぶと、 自分にとって新たな学びが囲碁のヒントに 交易路として発展したシル 例えば、 中国

> すると碁盤の上も、こちらで起きたことが、 あちらに影響する1つの世界なのだと再認識 Ź. かに重要な役割を果たしていたかがわかる。 ロードが、 ションである。 まさに「大局観」につながるインスピ 西側の世界と中国をつなぐのに

調和を欠いて無駄に勝ち急ぐこともないと思 るし、 しまう。 出した碁も対局が終われば一瞬にして消えて えてくる。 なふうに広い目で囲碁を捉えると、 上には未知の世界が広がり、 あるいは碁盤を宇宙になぞらえてみる。 人生にも通じる儚さではない それは宇宙の仕組みにとても似てい せっかくつくり か。そん 相手との 盤

です 相手と調和したりするのはとても楽しいこと 囲碁はその昔、 ますし、何か自分なりのイメージを持ったり、 「かなり抽象的な話で説明が難しいですが 調和といえば、 占星術に使われていたとい 囲碁の神髄である。 古来中

にも、 切な旨が説かれている。 けない)」、「入界宜緩(敵の勢力圏では緩や 国で囲碁の心得とされてきた『囲碁十 るべし)」など、盤上の調和とバランスが かにすべし)」、「動須相応(敵の動きに応じ よく勝負事は駆け 「不得貪勝(貪って勝とうとしてはい 引きだといわ れる . (※6) が、 大

碁に限っていえば駆け引きというより との交渉が肝になるという。 (も相手

「実際、 囲碁の手は手談と呼ばれ、 相手 との

> が道を行くことはないのです」 することもありますが、まったく無視してわ 戦に乗ることもあれば、それを阻止しようと 対話を意味します。 従って盤上では相手の作

手を打てば、 いけば互角の状態が続くはず。 囲碁というゲ かえって形勢を悪く -ムはお互いが最善を尽く しかねな 強引な無理



囲碁の普及にも力を入れるレドモンドさん。各地で開かれる囲碁の会に足を運び 一般の愛好家に指導したり公開対局を披露したりする。写真提供:日本棋院

自ら考え答えを出すこと 知力を養い活用するには

碁の対局のめざすところ。ビジネスや人生に ながら、無理手を打たず効率よく勝つのが囲 おいても目的や目標を効率よく達成するには、 無数の手を駆使し、 調和とバランスを保ち

まず考える前に迷いをなくさなくてはならな

だと思って努力したり戦ったりす 増えれば増えるほど物事は複雑になる。だか 相手が一人とは限らないところ。 態に持っていくことです。 断できませんから、 らこそ明確な目標や目的を定め、それを相手 としたものについて考えることはできません」 「囲碁の対局は決断の連続。迷っていては決 しか し、ビジネスや人生が囲碁と違うのは、 相手の数が るべきとい

ないだろうか。 走るのは、あまりにも心細く の用意されていない道をひた とはいえ、 成功という答え

本来勉強は、そん 自分なり 知を の答 学

とても楽し そう話すレドモンドさんは、 くなり ノます」

レドモンドさんは指摘する。

ドモンドさんの提 迷いの状態から考える状 そもそも人は漠然

感じます。 私はそのことにとても抵抗を 創造し活用するにはやはり自 な単純なものではない。 それ以外は不正解ですよね。 校の勉強は常に答えが1つで、 おもしろいともいえます。 「答えが決まっていない から、

感覚がわかると考えることが えを導き出すことです。その 分の頭で考え、

> 使うことはめったにないが、 一般の囲碁愛好家に指導碁を打つこともしば ともない局面にすぐ遭遇するので、 と考え、 日常生活をしていて未知の分野で頭を した柔軟かつ意欲的な頭の使い方はビ 答えを導き出そうと懸命になる。 囲碁では見たこ 誰もが

遠く海を隔てては、あのビル・ゲイツ氏も囲 ジネスにも通じるところがあり、 碁の愛好家として知られる。 碁の愛好家には著名な経営者が数多く 古くから囲 いる。

注目を浴びて久しい コンピュ タ

日本棋院の「幽玄の間」にて。囲碁をこよなく愛した川端康成氏の筆による「深奥幽玄」の掛け軸が。 劣勢でも、

は、 するコンピュータープログラムが登場するの 碁の手の変化は想像を絶する数。それを凌駕 ピ 対決に関しても、チェスや将棋はすでにコン はそれを許していない。その理由について ューターに軍配が上がっているが、囲碁だ もう少し先でしょう」と予想する。 モンドさんは、変化の多様性を挙げ、

まえて聞いてみた。 も直面しつつあるという頭の回転の衰えを踏 では、人間の脳はどうか。 レドモンドさ

はありません」 ですから、そう簡単にあきらめられるもので 棋士であり続けることは子どもの頃から 分はもうだめかもしれないと自信が揺らぎま 若手の棋士と対局して、 経験がプラスになることもかなりあります。 もあるくらいです。 「年を取ればスピード感は衰えてい が、勝てた時には、 とまた奮い なぜか負けている気がしないこと 立ちます。 ただ実際に負けると、 1) プロの ゃ たとえ自分のほうが そんなことはな きます メント の夢 自

・文/高樹 ミナ 写真/竹見 脩吾

※6 囲碁十訣 中国古来より伝わる、囲碁の心構えを説いた10の 格言。囲碁は理論的に互角なので調和とバランスが 大切とされている。

※5 棋聖戦 囲碁における三大タイトルの一つ「棋聖」を争う棋戦。 ほかに「名人」「本因坊」がある。その名誉もさる ことながら、棋聖戦の賞金は4500万円にもなる。



牧草地の中にある「さらきとまないウインドファーム」の風車発電機

地を発ったのか、知りたいと思った。 探してみた。 気を思い、目を細めて樺太の島影を 名付けられる海峡も見出す。 「これからどこへ行くんですか?」 未知なる海に漕ぎ出でた先人の勇 偉人がどんな気持ちでこの 憧れ、 好奇心、 功名

ーツ記者と.

むらから顔を出した小鹿と目が合う。 車を止めて近づこうとしたら、慌

間 宮 谷 林 蔵の から

思わず走り寄ったのは『日本最北 宗谷湾を眺めながら海岸線を進 宗谷岬の先端にたどり

ン)までの距離は43㎞。 のモニュメントは、どこか人生の道標の の地』を標すモニュメント。 ようにも感じられ、 空の一点を指し示すような三角錐 この場所から対岸の樺太(サハリ 気が引き締まる。

渡ったという。 谷から探検家の間宮林蔵が樺太へ ことを発見し、『間宮海峡』 今から300年以上も昔、 彼は樺太が島である と後に



駆けていった。 てたように後ろ姿を残して草の中へ





な産業とするこの町に、 羽風 位置する 緑豊かな大地を訪ねる旅に出た。 北海道稚内市。漁業や酪農を主 藤岡陽子/写真家 ーム」がある。 パワー の風力発電所「さら 1年を通して 竹本りか

し佇 いか

ある稚内の町 か聞こえてくる。 この町では風がくっ 店先では掲げられた旗がはため 十月半ば、秋と冬のちょうど境に旅は、風の音から始まった。 樹木の葉擦れの音が、どこから と目に映るのだ-と流れる風

ぐな道を、車で走っていく。 カーブや起伏がほとんどないまっ しばらく見とれる。

緑の牧草地には牛たちが草を食む

回していた。 に風車がそびえ、白く美しい羽根を のんびりとした姿。 牧場のすぐ近く

冷たい空気が胸を満たす。 がら大きく息を吸い込むと、 『鹿飛び出し注意』 色づき始めた白樺の群生を眺めな 新鮮な

そんな看板を見かけたすぐ後、













海の向こうを指し示す宗谷岬の標識

ブロンズ像の男女が宗谷丘陵を仰ぐ 酪農の夜明け」を意味するもので、

ように立っていた。



に刻み込まれ、胸に迫ってくる。 など、過去の歴史が碑の1つひとつ 中でも「あけぼの像」 は「天北

農への転換だった。 稲作にも向かず、命運をかけての酪 んできたが、苦戦が続いた。 まってからは畑作を中心に農業を営 20年以降のこと。 稚内が酪農に取り組んだのは昭和 は、 明治に開拓が始 気候は

「あけぼの像」

北海道の牛乳

花が咲き、ピンク色に染められるとい 溢れている。 風を受けて佇む男女の姿は、 生産量が100万トンを、 が50万頭を突破したことを記念し 夏の季節、公園内はアルメリアの 夏が去った今でも、 昭和44年に建てられたものだ。 まだ可憐な 飼育乳牛 喜びで

様になっている。 8 夕陽に浮かぶ利尻島。 内灯台。降雪の中でも目立つように、赤と白の縞模や灯台。降雪の中でも目立つように、赤と白の縞模を観測樺太犬の訓練記念碑。 6 道路標識には口 を一望できる。 3 宗谷丘陵で放牧される牛たち。公園にある旧海軍望楼。2階の小窓からは宗谷海峡塔」周辺に植えられたアルメリアの花。 2 宗谷岬路 関辺に植えられたアルメリアの花。 2 宗谷岬路 大韓航空機事件を悼み、建てられた「祈りの 人々の慰霊のために建てられた。 5 稚4 稚内公園にある氷雪の門。樺太で 5 稚内公園の南





















かけてみる。 眺めていたバイク青年がいたので声を

32

今しかできないことに挑戦したく 南端を目指そうかと思っています。 なったんです」 「ここを出発点にして、 日本の最

笑顔が眩しかった。 目標は日本一周。 照れながら語る

中を見送る。 出逢えたことに力をもらい、 ち溢れている。誰かの旅の始まりに 旅立つ人は、 いつだって勇気に満 その背

功作 のか シ 5 ンボル ルヘ

早朝の宗谷岬公園を訪れた。 宗谷岬越しに昇る朝日を待って、

の上にあり、 丘陵が続いている。 公園は、 宗谷岬が見下ろせる丘 背後になだらかな宗谷

メントが建てられていた。 を遮るものが何ひとつない公園内に 草原には1匹のキタキツネ。 慰霊や祈りを捧げる数々のモニュ 視界

記念碑に向き合っていく。 失われた命を鎮魂する「平和の碑」 に備えて建てられた「旧海軍望 強い風に全身をあおられながら、 太平洋戦争下に宗谷海峡で ロシア戦





ピンクを残した花が風に揺れていた。 アルメリアの花言葉は「共に感じ

見つめながら、 和を祈った。 朝焼けに色づく空と海と町並みを 私もまた永遠に続く

伝統 存 続 へ日々 の「棒 模 鱈 索

棒鱈を扱う企業は市内に4軒ある 心とした水産加工を営む企業だ。 この4軒が占めている。 そうだが、 は、 R稚内駅近くにある 「うろこ 棒鱈(タラの干物)を中 国内シェアの9割以上を

37 歳。 線は強い。 あるはずだ 少なくなってきた今、 棒鱈を消さないために何ができるか 産の棒鱈が消えてしまうんですよ。 て食べる文化が、日本以外の国にも けることも必要だと秋元さんは話す。 「私たちがやめてしまったら、 専務取締役の秋元哲哉さんは、 棒鱈のような乾物を、 国内の若い人が棒鱈を食すことが 会社を継ぐために故郷に戻った。 日々模索しているところです」 東京の大学で法学を学んだ 秋元さんに、 と語る秋元さんの視 外国へ目を向 工場内を 水に戻し 国内

5 どら焼きソフトをつくる齋藤を見ている、 質鱈の天日干しが始まる。 4 名物のどら焼きソフト。和と洋をミックスさせた店のオリジナル。 フト、和と洋をミックスさせた店のオリジナル。 る従業員の方々。「ほくが子供の頃から働いても工程を説明してもらう筆者。 2工場内で作業す1「うろこ市」の秋元哲哉さんに棒鱈づくりの | らも大人気商品の塩キャラメルどら焼き。| | 業員2人とともに、店を切り盛りする。















宗谷岬公園から望む日の出のオホーツク海

は、

目抜き通り近くの商店街

明治13年創業の菓子店「香花

で創業して、 ど和洋様々。 で店を構える。 シュークリーム、 店内に並ぶのは、 どら焼きな

恵さん。 まで、 えてくださるのは88歳になる齋藤幸 明治12年。昔から洋菓子も和菓子 もつくってたんですよ」と笑顔で教 「今の店主で四代目ですね。 新潟 先代の娘さんにあたる。 店主の齋藤良夫さんの奥さ 稚内に移ってきたのは

な素材。 わず、 歳の良夫さんは新しい目線を常に失 しない」 ら焼きソフト」 だが「昔ながら」とはいえ、 ームを巻き起こすまでになった。 店のこだわりは、昔ながらの安全 -ムをどら焼きにはさんだ「ど 新商品を次々に開発。ソフト という信念を守り続ける。 「添加物はできる限り使用 は女子高生の間で 72

めて実感する。 は人を幸せにする力があるのだと改 でとろけるといった新しい味わい。 ごたえなのにソフトクリ もらいいただくと、 自然と顔がほころんで、お菓子に そのヒット商品をその場でつくって しっかりした歯 ムが口の中

舗の優しい甘味。 風の旅を結んだのは、 ードにロシア語の表記を残す、 店先のア 老

忘れないでいたい。 し続けたこの店の味を、 町の歴史を見守り、 人々を癒や いつまでも

案内していただいた。

おり、 年の棒鱈を見せていただき、 叶わなかった。だが工場の2階で昨 期が早く、 干しされるという。取材時は少し時 以上のベテランの手際に圧倒され 3日でさばく」という、この道30年 いった稚内の風物詩に出合うことは 11月から2月にかけては屋外で天日 人近〜の従業員さんが作業をされて 冬は真鱈を乾燥させる時期で、 整然とした清潔な工場内では10 「多い時には10トンの魚を2、 潮風に揺れる真鱈-芳しい る。 ٤

存在する。伝統料理の味が秋元さ 付けた「芋棒」という高級料理が 棒鱈と海老芋と呼ばれる里芋を煮 んらの手によって守られていること い伝統の味。 棒鱈は、 胸に留めておく。 日本の食卓には欠かせな 私の暮らす京都には、

香りに触れることができた。

人 気 の どら で 焼き 2 る







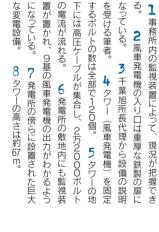


ていただいた。



20分の距離にあり、 生まれて初めて風車の中に入らせ ーモービルで農道を走るという。 ぐに駆けつける。 積雪の時期はス 職場も自宅も、 発電所まで車で 異変があれば

なった。 摯な姿勢に、 尽力する職員の方々の、仕事への真 ベーターがあり、 夫」と千葉さんは苦労を語らない。 「防寒服を着ていますから、 そんな寒さの中での作業についても ス15度にまで下がると知り、 6mまで上ることができるそうだ。 の場所には昇降装置― 直径3mほどの広さになっている。 最果ての地で電力の安定供給に 重厚な鉄の扉を開けると、 冬になると風車内の気温がマイナ 胸が打たれる取材と 作業の際には高さ いわゆるエレ 驚いた。 大丈























のと 風 戦 車い をな 守が 3 5

9 厳

基 寒

緑色。 辺りにはす 本道を車で走り、 標高10 9基の風車発電機が稼働して 牧場の景色に溶け込むように $\stackrel{\circ}{0}_{m}$ きの金色や 現地へと向かった。 小高い牧草地の一 まざさの

いた。

位の14パーセントを占めている。 発電設備のシェアとしては国内第2 きとまないウインドファー てその最北端に位置するのが「さら 遠くで見ると風景画の一部のよう Jパワーは国内で建設地点を含 21カ所の風力発電所を保有し、 点 だ。 そし

量は、約1万世帯分の一般家庭の基合わせて3600万㎞。この電力 て生み出す年間発生電力量は、9 の高さは6mもあるらしい。 巨大な塔のよう。 な風車も、 長さ3mの羽根を大きく回転させ すぐそばまで近寄ると 風車の中心まで

ソコンで発電の状況がわかりますよ」 さったのは、所長代理の千葉旭さん。 に気をつけています。 年間使用電力量に相当する。 「滞りなく電気を送れているか、 発電所の業務について説明してくだ 自宅にいてもパ 常





気持ちは生半可ではない。 観衆とが一体感に包まれたあと も会社も公休となる土地柄で、 り」を行う神社へと再び向かった。 差し競べ」……勇壮な太鼓のリズ かき棒を一斉に頭上高く掲げる ンスを競い合う。 なにせ祭礼期間は学校も商店 しくもみ合う「寄せがき」に 祭りのフィナー 歓喜に満ちて声援を送る 次々に大技に挑む演者 台、また1台と会場を 隣同士の台が レの「宮入

の住む各集落を巡行してきた全 着。未明に神社を出発し、氏子 (出の見物客が待ち受けていた) 横一線に並んだ太鼓台は、各集 その何倍かの

全運営が達成されています」 る亅パワーグループの職員も、 会場の目の前に事業所を構え

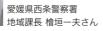
大成則喬所長は、今回初めてか かき夫たちの給水やトイレ休憩 ト。四国情報通信所の

■ かくだけで手一杯の太鼓台を、皆が心と力を1つにしてグイと差し上げた!! 2 寄せ太鼓の鳴り -りゃ!そーりゃ!」の掛け声が祭りの勇壮さをかき立てる。 3 J-POWER 四国情報通









飯積太鼓まつり 太鼓台 運営委員長 坪井 剛さん

地域社会の|員として参加||住民が主役』のお祭りに

長で、我々から見ても優秀な安 統のもとに主役たる住民と運営 方の意思統一がとれているのが特 警備にあたった西条



絢爛豪華な太鼓台で深め合う 人の〈絆〉と地域の〈融和〉

伝統の西条まつり「飯積神社祭礼」を支えて

取材·文/内田 孝 写真/斎藤 泉

J-POWER 四国情報通信所

き夫冥利に尽きる瞬間です」 鼓台がひとりでに踊り出す。 と感じたら、スッと軽うなって太 ところが、 欄間の彫刻など文化的にも貴重 を競って仕立てた太鼓台は、ケ 「それをかいて、 キ材の堅牢な骨組み、 各地区の氏子たちが豪壮華麗 太鼓を納めた台場から上の 重量は優に2トンを超す。 人がかりでもし 皆の心が1つになった かき棒の長さ12m 絹糸の房、 持ち上げるのは 欄干・

太鼓台のパフォーマンスかき夫が雄々しく競い合う

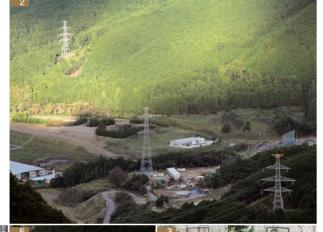
媛県西条市東部を流れる室川 飯積太鼓まつりの一行が到

エネルギー 保守の**現場**

11 鉄塔まわりの点検作 業は送電停止の確認、検 行う。 2 急峻な山岳地 検は体力勝負でもある。 3 徒歩巡視の行程や注 を保つ鋼心に、電気を 流すアルミ線を巻いた構 造だ。 5 全員で指差し 呼称をしてから巡視に出 発。 6 巡視路には、作 業員が道に迷わないよう 7 碍子について説明する 下川原秀幸所長 (手前)。 8線下の接近木と安全な 離隔が保たれているかを 実測で確認。











【所在地】和歌山県橋本市隅田町 【送電線亘長】約360km 【鉄塔基数】約720基

のそれだ。文字通り体を張って電線路 の保守・点検に従事する彼らには、ひ きわ高い熟練度が求められる。 急勾配の山道をずんずん歩く姿は 電線を伝う動きは軽業師 たどり着いた鉄塔にス 電線や鉄塔に異常や 年4回は全送電線

事故が起き電気の安定供給に支障をき が成長し、著しく電線に近づくと電気 や亀裂などの発見である。また、樹木 送電設備の異常、鉄塔周辺の地崩れ

夏と冬はヘリコプ

ターによる巡視。 橋本送電所の場合、 春と秋の徒歩巡視

電気を鉄塔を介して通すジャンパー を保つ対策を行うのも重要な任務だ。 て鉄塔につなぎ止める碍子装置、その れる。電線に流れる電気を絶縁し 一方の鉄塔昇り ・電線路細密点検等で威力が発揮 電線の振動を抑えるダンパーなど

巡視の要点は自然環境に起因する

たすため、接近木を実測して安全離隔

彼ら〝送電レンジャ 当時のものが現役で使われている。 険を伴う高所作業が欠かせないのだ。 の送電設備の大半は建設 の活躍がある 電力の

を適切にメンテナンスするために、



送電レンジャー、電気の道を守り抜く。

J-POWER 橋本送電所

日本列島に張り巡らされた2,400km 超の自社送電線。 その1カ所も途切らすまいとする作業員たちの現場に密着した。

■ 鉄塔に昇って電線路細密点検を行う。高所作業の習熟に10年はかかるというプロの世界。



初代0系の試作車両の顔をつくる山下清登さん(左)。1961年、日立製作所笠戸工場にて。

出す打ち出し板金の技術複雑な三次元曲面をつく

h

たのが、 構える山口県下松市にある株式会社山下工業 陸新幹線E7系まで、 長期を象徴する姿だった。 号」が東海道をひた走る姿は、 の顔(先頭構体、通称オデコ)をつくってき 本が世界に誇る「新幹線」が営業運転を開始 964年10月。 丸い鼻先が印象的な初代 5年に金沢まで延伸開業する最新の北 日立製作所が鉄道車両の製造拠点を 今から半世紀前に、 歴代の数多くの新幹線 その0系をはじめ 日本の 0系「ひかり 高度成

個性的なデザインの新幹線の顔が、 実は人



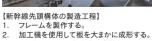
山下社長の父で創業者(現相談役)の山下清登さん。







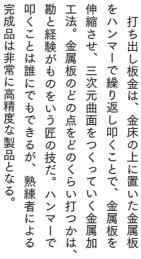




3. ハンドハンマーで打ち出し成形する。 4. フレームに合わせてさらに微調整する。 5. フレームに溶接。この後、研磨して仕上げる。

成形した後、 ことをご存知だろうか。 の手によるハンマーで〝手づくり〟 「機械でもつくれますが採算が合いません。 技能者がハンドハ ンマ されている

同社代表取締役社長の山下竜登さんだ。ザインにも柔軟に対応できます」と語るのは、 でおつくり に調整し溶接で組み上げる、 うちではアルミ板を手動の加工機で大まかに 打ち出し板金は、 ーで繰り返し叩くことで、 して 金床の上に置いた金属板 数年ごとに変わるデ 打ち出し板金 金属板を ーで丁寧





も対応できます」 し板金の場合、 「曲面のある板金部品づくりには、 と(金型代の)もとがとれません。 レスが一般的ですが、相当な製造数量がな 金型不要なので1 個づくりで 金型での 打ち出

という。 関連の他の部品も製作しているが、 かりである。 一編成で数個程度しか要らない少量生産品ば い部品について、 鉄道車両は典型的な多品 先頭構体のように、 現在同社では、 打ち出し板金が重宝される 運転台など先頭車両 特に製造数が少な 種少量生産品であ いずれも

上・ストラディバリウスの最高傑作をモデルにしたアルミ製バイオリン。

下・一品づくりで製作したMacBook Air用のケース。打ち出し板金と精密板金の複合作品。

製造期間3カ月が2 カ月が2週間に

形状の木型に合わせてフレー 認められ、 3カ月かけて完成させたという。 りとなる平らな鉄板をハンマ 系の試作車両。 曲面のある在来線特急やモノレ 理工場で製作 社長の清登さん。自動車修理工場に丁稚奉公 くりに従事した。 えが日立製作所笠戸工場 (現笠戸事業所) に して打ち出し板金の技を身に付けた。この修 いくという作業を毎日8~10時間繰り返し 同社を創業したのは、 構内作業を請け負う板金工になり、 した蒸気機関車の部品の出来栄 清登さんは、実物大の先頭 新幹線との出会いは初代0 山下社長の父で、 ムを製作。 ーで叩き、 ルの部品づ 曲 げ 外張

現在では2週間まで短縮されている。過去半 世紀の間に作業効率を大幅にアップさせる3 それから50年。3カ月かかっていた工期が

> 分け、 板の切断や大まかな成形が機械での加工に置 成形性が改善されたこと。 後に組み上げるブロック工法の導入。二つ目 に集中できるようになりました」 き換えられ、 「まず、 つの大きな変化があったと山下社長は語る。 材料が鉄からアルミに変わり、 それぞれの部材を完成させたうえで最 先頭構体をいくつかの大きな部分に 技能者は機械には不向きな加工 そして機械化です。 作業性と

積極的な情報発信技術継承に欠かせな

である。 山下工業所の課題の1 つが板金技能の継承

術の将来が危惧される状況でした」 10~20代の技能者がおらず、打ち出し板金技 「家業を継ぐため入社した2007 年当時、

> 揶揄されたこともあったという。 されていないばかりか「時代遅れの技術」と きなかった。 を訪ねたが、 用さも要求されるため、 年はかかるとされる匠の技。 れる技ではない。 現場での独修が基本で、 応募者を一人も集めることがで 知名度がなく、 人材発掘のためにほうぼう 誰にでも身に付けら 習得に最低でも10 技の価値が理解 生まれつきの器

り寄せ、 曲面を施し、溶接して磨き上げた。 存する最古のチェロ「ザ る弦楽器づくりだった。 状況を一変させたのが、 新幹線と同じアルミ板になめらかな 米国の博物館から現 ・キング」の図面を取 打ち出· し板金に

での講演や工場見学の受け入れ依頼が舞い込 としてテレビや新聞で取り上げられた。学校 繊細な弦楽器を再現できる「高度な職人技」 むようになり、 国主催の展示会への出展がきっかけとなり 打ち出し板金の職人になりたいという子 講演を聴いた小学生からは将









も現れた。

じ。 b かせないのだ。 の道を歩み始めている。 が出始め、 技の知名度が高まるにつれ、 技術の継承には、積極的な情報発信が欠 知られていなければ、 最近の5年間で6人が入社。 。優れた技術であって間で6人が入社。職人 存在しないのと同 就職希望者

が走っている。 州向け高速鉄道車両である「クラス39 ギリスでも日立製作所が製作した初めての欧 の新幹線をベースとした高速鉄道が走り、 現在日本は、 しようとしている。 官民をあげて新幹線を海外 すでに台湾には日本

録に加え、 業所のような多くの町工場の匠たちの手で 抜きんでている。こうした車両には、 のシェアは高くはないが、そのクオリティは なか運休しない日本の新幹線。現状、 くられた部品が使われている。 山下工業所には、 50年間乗客死亡事故ゼロの輝かしい安全記 地震にも強く、 匠の技の伝承という難問 雪が降ってもな 世界で 山下エ つ か

献していこうとする真摯な熱意があふれて に正面から挑戦し、日本の新幹線の未来に貢 い

2. 将来の「現代の名工」を目指す若い技能者。

3. 仕上げの研磨作業。

製造装置向けの精密部品についても30年を超える実績がある。内部品、運転台などを製造。経営安定化のため参入した半導体独自の打ち出し板金技術で、新幹線の顔(先頭構体)や運転室東海道新幹線開業の前年、19163年創業。創業者が確立した株式会社山下工業所

取材・文/豊岡 昭彦 写真/斎藤 泉



profile

ほりうち・えいこ

山梨県出身、テキスタイル・デザイナー。武蔵野美術大学空間 演出デザイン学科卒業後、アパレル会社に就職。2008年、テキスタイルブランド「Plune. (プルーン)」を立ち上げる。現在、アパレルだけではなく、カーテンやソファなどインテリアファブリックを通じてライフスタイル全般にわたる柄を提案。イラストレーターとしても活動中。

http://www.e-plune.com/

上右/手に取るたびに心が弾むような、楽しさ溢れるスマートフォンケースは、若い女性に大人気。

上中/メッセージを受け取った人が 思わず笑顔になりそうな、華やかな ミニレターセット。

上左/一日の始まりと終わりを心地 よく演出してくれる、おしゃれなベッ ドカバー&枕カバー。季節ごとに色 合いや柄を替えて楽しむのも素敵。





VENUS TALK

暮らしに彩りと楽しさを

堀内映子

テキスタイル・デザイナー

スマートフォン用ケースやダイアリーといった雑貨から、 カーテンやラグなどのインテリア商品まで、 様々な布・紙をベースとしたデザインを手がける テキスタイル・デザイナーの堀内映子さん。 多くの女性の「あったらいいな」という想いに応える 色とデザインの魔術師である。

その魅力は? デザインの源は? 堀内さんの素顔に迫る。

Plune.(プルーン)」を立ち上げ「Plune.(プルーン)」を立ち上げたのは、20代半ば。アパレル会社たのは、20代半ば。アパレル会社たのは、20代半ば。アパレル会社を思い、起業を決心したのだ。と思い、起業を決心したのだ。そのデザイナーとしての熱い思そのデザイナーとしての熱い思いを実現に導いたのは、フルーン)」を立ち上げ「Plune.(プルーン)」を立ち上げ「Plune.(プルーン)」を立ち上げいのは、20代半ば。アパレル会社に関いたが、自身のブランドを対している。

彩り豊かな暮ら-

しを提案する一方

タルにコーディネ

ベッドカバ

と生まれる。作品を通して

「食べ物を柄に見立てたり、雨粒 を模様のように感じたり、いろいろ おフィルターを通してものを見るよ う意識しています。『こんな柄が あったらおもしろいな』と、私自 身、楽しみながら仕事しています」

を対していってもらえる、ブランドのアのを挙げて、論理的に「かわいい!」の理由を説明。話しやすいい!」の理由を説明。話しやすいい!」の理由を説明。話しやすいていったのだ。
「今後は、ひと目で『Plune.』とでを発揮し、活躍の場を切り拓いていったのだ。

感をもたらす堀内さんのデザイ

い層に愛されるのも頷ける

したデザイン。日常にワクワク

魅力がある。

い命を感じさせる、

丸みを

テキスタイル

男性担当者には、具体的な数字や感性に訴え、共感を得る。一方、

取材・文/ひだい ますみ 写真/竹見 脩吾 撮影協力/アーキテクトカフェ青山

J-POWER NEWS

新規制基準への適合性審査の申請について 大間原子力発電所

J-POWERは、大間原子力発電所につ いて、2014年7月に施行された原子力規 制委員会の新規制基準を踏まえ安全強 化対策について設計見直しを含め検討



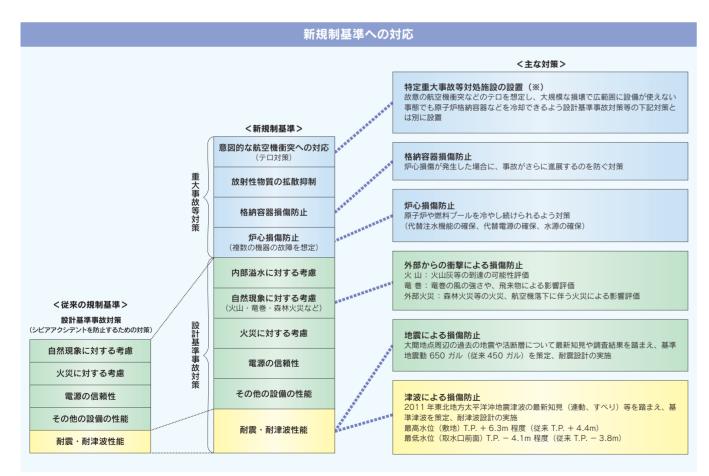
し、とりまとめたことから、2014年12月 16日に、新規制基準への適合性審査を 受けるため、原子力規制委員会に対し、 原子炉設置変更許可申請等を行いまし た。

申請のうち、設計基準事故対策につい ては、これまでより地震・津波への対応 を強化することとしています。また、新 規制基準で新設された重大事故等対策 については、炉心損傷の防止および格納 容器の破損防止対策を行うとともに、法 施行から5年の経過措置のある特定重 大事故等対処施設(大型航空機衝突や

テロリズムによる外部への放射性物質 の異常な放出を抑制するための施設)を 含め、建設中に全ての対策を実施するこ ととしています。

重大事故等対処施設等の工事は、 2015年11月開始、2020年12月終了を(工 事計画は、審査・許認可の期間を想定 した当社の見通し)、工事費は約1,300億 円を予定しています。

J-POWERは、自主的な安全対策等を 進め、一層の安全性向上を不断に追求 し、全社をあげて安全な発電所づくりに 取り組んでまいります。



※ 特定重大事故等対処施設

せお・まいこ 1974年、大阪府生まれ。大谷女子大学文学部卒業。中学校の国語教 師として勤めながら執筆活動を行い、2001年「卵の緒」でデビュー、第7回坊っちゃん 文学賞大賞を受賞。2005年、『幸福な食卓』で第26回吉川英治文学新人賞、2008年 『戸村飯店 青春100連発』で第24回坪田譲治文学賞を受賞。『春、戻る』『あと少し、 もう少し! 『強運の持ち主』など著書多数。

瀬尾 まいこ



0

大学時代の恩師の言葉

む

生だったので、 その後、 た。 ので たちと接す つも膨大な資料 そして、 ・普通に生 した らの年賀状に書か 3 中で、 を執筆 きる人 かな読後感で読者をそっ こさん。 を準備した上で講義される真面 瀬尾さ しなが 々 0 心の れて 瀬尾さんの 5 きを平 上記 0 と包む作品 5 心を支えて 教 か む作品が魅力がな言葉で表現 思い の言葉だ。

が

け

な

目な先

いる

Ō

切であること、 とにか V が ٤ 大好 V 楽 何事 う熱意を きで、 合っ 向 b きに積極的 中学生と なる」 し んど ためには、 V はこの言葉を幾度 ることが 11 にや なあ」 時 ろう とイ 間 必要だと を 所懸命準備 ることが ヤ も噛 して子 敢 0) 2 た ŋ み 大

たことは、 素朴にまっ を向け、 から がえの ŋ ベ 中学生の登場人物は書 う瀬尾 \mathcal{O} b 2 な て「楽しんだ」 小説を書く上で すぐに z い体験とな 温 ん。 む か 生 心に根を下 0) 気持 쿨 に行動す 読 る瀬尾 つ 日々 た。 む者 ちが き とて Þ 0 さ 3 す る それ んが した教 小 ま か W to 役 を る で 牛. 柔 す

立 っ て

ます。

実際、

んな W

に

しゃ

てあげた

子

ども

瀬尾さんに

とってかけ

「教師として

V

近で

語を書

いて

き

0

心

 \mathcal{O}

面に目

み出す物語

かにす

る幸せ

を味

わ

える作品が待ち遠

で

灯を

0)

か

取材・文/ひだい ますみ 写真/竹見 脩吾

平成26年度第2四半期決算について

J-POWERグループの平成26年度第2四半期決算は、売上高3.486億円、経常利益324億円、純利益239億円となりました。

経営成績

(1) 収益

火力発電所利用率が前年同期を下回ったことや、燃料価格の低下および松浦火力発電所2号機低圧タービンロータ落下事故の影響等により減少したものの、タイ国ノンセンガス火力発電所1号系列が平成26年6月に営業運転を開始したことおよび平成25年順次営業運転を開始した同国7SPPが期間を通して稼働したこと等により、売上高(営業収益)は、前年同期に対し0.5%増加の3,486億円となりました。これに営業外収益を加えた四半期経常収益は、前年同期に対し0.5%増加の3,593億円となりました。

(2)費用

卸電気事業の燃料費が燃料価格およ び火力発電所利用率の低下に伴い減少 したものの、ノンセンガス火力発電所1 号系列の営業運転開始および7SPPが 期間を通して稼働したことに伴う燃料 費の増加等により、営業費用は前年同期 に対し0.4%増加の3,127億円となりまし た。これに営業外費用を加えた四半期経 常費用は、為替差損の減少等により、前 年同期に対し1.3%減少の3,269億円とな りました。

(3) 利益

経常利益は前年同期に対し22.5%増加の324億円となり、法人税等を差し引いた四半期純利益は、前年同期に対し27.3%増加の239億円となりました。

財政状態

(1) 資産の部

資産は、タイ国プロジェクトの建設工

事進捗等に伴い、前年度末から646億円 増加し2兆4,498億円となりました。

(2) 負債の部

負債は、前年度末から526億円増加 し1兆9,184億円となりました。このうち、 有利子負債額は前年度末から504億円 増加し1兆7,004億円となりました。なお、 有利子負債額のうち2,592億円(うち海 外事業2,573億円)はノンリコースローン (責任財産限定特約付借入金)です。

(3) 純資産の部

純資産は、四半期純利益の計上等により、前年度末から119億円増加し5,314億円となり、自己資本比率は、前年度末の21.6%から21.5%となりました。

経営指標(連結)



編集•発行人:広報室長 山田 秀司 (非売品)





発行:電源開発株式会社 〒104-8165 東京都中央区銀座6-15-1 TEL.03-3546-2211 (代表)
URL: http://www.jpower.co.jp/ e-mail: webmaster@jpower.co.jp

PRINTED WITH SOY INK
この印刷物はリサイクル可能なソイイン・
(大豆油インク) を使用しています。



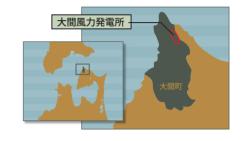
大間風力発電所の着工について

~青森県で当社グループ初の風力発電所、国内風力21地点目の建設に着手~

J-POWERは、100%出資する事業会社を通じて、2014年10月8日、「大間風力発電所」の建設工事を開始しました。本発電所は、大型の風力発電機(2,300kW)を青森県下北郡大間町内山牧野付近に9基設置するものであり、J-POWERグループにとって青森県では初の風力発電所となります。

今後は、2016年3月の運転開始を目指し、地元の皆様や関係各所のご理解・ ご協力をいただきながら、環境保全に配 慮し安全第一に工事を進めていきます。

なお、本件によりJ-POWERグループが国内で手掛ける風力発電事業は 建設中のものを含め21地点、総出力は



420.360kWとなります。

事業会社及び発電所について		
会 社 名	株式会社ジェイウインド大間	
会社所在地	東京都中央区	
発電所名	大間風力発電所	
発 電 所所 在 地	青森県下北郡大間町 (内山牧野付近)	
出 力	19,500kW (エネルコン社製 (定格出力2,300kW) × 9基※)	
エ 程	2014年10月 着工 2016年3月 営業運転開始 (予定)	

※発電所全体の出力合計は19.500kW以内に制御します。

このき谷発電所の着工について

~九頭竜ダム貯水池での小水力発電所の建設工事を開始~

J-POWERは、2014年10月29日、「このき谷発電所」の建設工事を開始しました。本発電所は、九頭竜ダム貯水池(所在地:福井県大野市)における此の木谷注水口の遊休落差を利用するもので、注水口付近に堰を設けて水車発電機を設置し、最大199kWの発電を行うものです。

今後、2016年5月の運転開始を目指し 安全を最優先に工事を進めてまいります。 本計画は2014年5月23日に地元の大野 市とJ-POWERとで締結した地域連携協 定にもとづき相互に協力していく予定です。 J-POWERは、CO₂フリーの再生可能 エネルギーである水力資源を活用した 中小水力発電所の開発を今後も積極的 に推進してまいります。

このき谷発電所		
所 在 地	福井県大野市大谷	
発 電 方 式	流れ込み式	
最大使用水量	3.22m³/s	
有効落差	7.4m	
最大出力	199kW	





完成予想図

タイ国・ノンセンガス火力発電所 2号系列の営業運転開始について

J-POWERがタイ国において参画しているノンセンガス火力発電所2号系列(出力80万kW、以下「NS2」)が、2014年12月1日に営業運転を開始しました。これにより、2014年6月1日に営業運転を開始した1号系列(出力80万kW)とあわせ、合計160万kWのIPP発電所が完成しました。

ノンセンガス火力発電所は、2007年の 新規IPP入札において落札したJ-POW ERがタイ国で参画する最大のIPP事業であり、J-POWERのタイ国現地事業会社Gulf JP NS社 (J-POWERの出資比率90%)を通じて開発を進めてきたもので、2011年11月4日にプロジェクトファイナンス契約を締結し、同年12月より本格的な建設工事を実施してきました。営業運転開始後は、電力購入契約に基づきタイ国電力公社(EGAT)に25年間にわたり



写真手前:2号系列、写真左奥:1号系列

電力を卸販売していきます。

NS2の営業運転開始により、J-POW ERが参画する営業運転中の海外IPPプロジェクトは出力合計約1,955万kW (持分出力約609万kW)となりました。