

原子炉压力容器における  
製造方法及び製造メーカーの調査結果について  
(報告)

平成28年9月  
電源開発株式会社

## 1. はじめに

本報告書は、原子力規制委員会より発出された「仏国原子力安全局で確認された原子炉容器等における炭素偏析の可能性に係る調査について(指示)」(平成28年8月24日付 原規規発第1608242号)にて報告指示があった以下の指示事項のうち(1)の調査結果について報告するものである。

- (1) 貴社が設置する実用発電用原子炉施設(廃止措置計画の認可を受けた施設、原子炉を運転することができる期間が満了した施設及び福島第一原子力発電所を除く。)の以下の調査対象機器について、製造方法及び製造メーカーを調査し、その結果を平成28年9月2日までに当委員会に報告すること。

調査対象機器	
加圧水型原子炉	原子炉容器、蒸気発生器、加圧器
沸騰水型原子炉	原子炉压力容器

- (2)(1)の調査の結果、鍛造鋼の使用が確認された場合は、当該鍛造鋼が規格(JIS等)を上回る炭素濃度領域を含む可能性について評価し、その結果を平成28年10月31日までに当委員会に報告すること。

## 2. 調査対象

大間原子力発電所第1号機における、原子炉压力容器を対象とする。

## 3. 調査結果

大間原子力発電所第1号機における原子炉压力容器について、製造方法及び製造メーカーの調査結果を添付資料-1に示す。

## 4. 添付資料

添付資料 - 1 大間原子力発電所第1号機 原子炉压力容器の製造方法及び製造メーカー調査結果

以上

大間原子力発電所第1号機  
原子炉压力容器の製造方法及び製造メーカー調査結果

プラント	原子炉压力容器					
	上蓋		下鏡		胴部	
	製造方法	製造メーカー	製造方法	製造メーカー	製造方法	製造メーカー
大間原子力発電所 第1号機	鋼板	JFEスチール	鍛造	日本製鋼所	鍛造	日本製鋼所
	鍛造	日本製鋼所				